

PRENSAS Y SARGENTOS

PRENSAS TIPO "C"



Forjadas

- Forjadas en acero de alta calidad.
- Ideal en trabajos pesados e industriales.
- Pintura electrostática para evitar la corrosión.



De hierro nodular garganta profunda

- Fabricadas en hierro nodular.
- Garganta profunda para mayor capacidad de sujeción.



CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	
107064	4-1/8"	2-7/8"	1
107066	6-1/8"	3-3/4"	1
107068	8-1/8"	4-5/8"	1

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	
107142	De hierro nodular de garganta profunda 2-1/2"	2-1/4"	1
107143	3"	4-1/4"	1

1

HERRAMIENTAS



De hierro nodular

- Fabricadas en hierro nodular.
- Pintura electrostática para evitar la corrosión.



Troqueladas

- Fabricado en lámina.
- Nervadura en los costados que le proporciona resistencia mayor.



CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	
107051	1"	31/32"	1
107052	2"	1-1/4"	1
107053	3"	1-3/8"	1
107054	4"	1-5/8"	1
107055	5"	2-7/16"	1
107056	6"	2"	1
107058	8"	2-7/8"	1

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	
107092	2'	1-3/8"	1
107093	3'	1-9/16"	1
107094	4'	1-3/4"	1

PRENSAS PLÁSTICAS DE BARRA



QUICK RELEASE



- Diseño reversible para comprimir o separar objetos.
- Sistema quick release para liberaciones rápidas.
- Mordazas de PVC de gran área de contacto.



Con sistema quick release

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	
PRP6	6"	2-1/2"	1
PRP12	12"	2-1/2"	1
PRP24	24"	2-1/2"	1

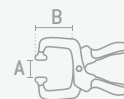
PRENSAS PLÁSTICAS DE RESORTE



SISTEMA DE QUICK MATRACA RELEASE



- Sistema de matraca genera una presión de sujeción ajustable.
- Mordazas de TPU flexibles para sujetar superficies no paralelas.
- Sistema quick release de liberación rápida.



Con sistema de matraca

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	
PRES2	2"	3"	1
PRES4	4"	4"	1